

**Termék Adatlap**

Kiadás dátuma: 2013.05.09.

Termékazonosító szám: 02 04 03 01 001 0 000001

Sika AnchorFix®-1

# Sika AnchorFix®-1

## Gyorskötő töcsavar ragasztó

**Termékleírás**

Oldószer- és sztirolmentes, kétkomponensű poliészter töcsavar ragasztó.

**Alkalmazási terület**

Gyorskötő töcsavar ragasztóként:

- betonacélok rögzítésére
- csavarmentes acélbetétek rögzítésére
- csapszegek rögzítésére
- különleges, speciális rögzítési, lehorgonyzási feladatok elkészítésére

Felhasználás előtt a kívánt ragasztási erő és a felület esetleges foltosodása vagy elszíneződésének megelőzése érdekében a Sika AnchorFix® ragasztó alkalmasságáról meg kell győződni egy mintafelületen végzett próbaragasztás alkalmával. Erre az alkalmas alapfelületek sokfélesége miatt van szükség, főként a szilárdság, az összetétel és a porozitás szempontjából:

Alkalmos alapfelületek:

- beton és vasbeton
- természetes és műkövek
- repedésmentes sziklák
- falazatok (üreges és tömör téglák)

**Termékjellemzők / előnyök**

- Gyorskötésű
- Hagományos kinyomó pisztollyal feldolgozható
- Alacsony hőmérséklet estén is bedolgozható
- Magas terhelhetőség
- Állékony, fej fölött is feldolgozható
- Sztirolmentes
- Csekély szagú
- Kevés anyagvesztés
- Nincs szállítási korlátozás

**Vizsgálatok****Engedélyek / szabványok**

Európai Műszaki Alkalmassági Bizonyítvány injektáló rendszerek falazatban történő használatához:



Európai Műszaki Alkalmassági Bizonyítvány ETAG 029

Sika AnchorFix®-1, műanyag perforált hüvely, csavarmentes rúd hatlapú anyacsavarral és M8, M10, és M12 méretű alátéttel vagy M8, M10 és M12 méretű belső menetes foglalattal. Az acél elemek anyaga horganyzott acél.

EC Megfelelőségi tanúsítvány

0679-CPD-0777

ETA-12 / 0227



## Termékadatok

### Megjelenés

|             |                           |               |
|-------------|---------------------------|---------------|
| <b>Szín</b> | A komponens:              | fehér         |
|             | B komponens:              | fekete        |
|             | A+B keverék:              | világosszürke |
|             | Szilárdulás utáni színek: |               |
|             | A komponens:              | fehér         |
|             | B komponens:              | lazacpiros    |
|             | A+B keverék:              | bézs          |




|                  |   |
|------------------|---|
| <b>Szállítás</b> | 150 ml-es kartus, 20 kartus/doboz<br>Raklap: 60 doboz, egyenként 12 db-os doboz |
|                  | 300 ml-es kartus, 12 kartus/doboz<br>Raklap: 60 doboz, egyenként 12 db-os doboz |
|                  | 550 ml-es kartus, 12 kartus/doboz<br>Raklap: 50 doboz, egyenként 12 db-os doboz |

### Tárolás

|  |   |
|--|---|
| <b>Tárolási feltételek / eltarthatóság</b> | Felbontatlan, ép, csomagolásban, hűvös, száraz, 0 °C és +20 °C közötti hőmérsékletű helyen legalább 12 hónapig tárolható. Közvetlen napsugárzástól védjük!<br>Minden Sika AnchorFix®-1 kartuson fel van tüntetve a lejárat dátum. |
|--|---|

### Műszaki adatok

|                |                                       |
|----------------|---------------------------------------|
| <b>Sűrűség</b> | 1,63 kg/dm <sup>3</sup> (A+B keverék) |
|----------------|---------------------------------------|

|                        |   |  |  |
|------------------------|---|--|--|
| <b>Kötési sebesség</b> | Bedolgozási hőmérséklet  | Nyitott idő T <sub>gel</sub>  | Kikeményedési idő T <sub>cur</sub>  |
|                        | -10 °C  | 30 perc  | 24 óra   |
|                        | +5 °C   | 18 perc  | 145 perc   |
|                        | +10 °C  | 10 perc  | 85 perc  |
|                        | +20 °C  | 6 perc   | 50 perc  |
|                        | +30 °C  | 4 perc   | 35 perc  |

-10 °C-on történő feldolgozásnál a kartus hőmérséklete legalább +5 °C legyen.

|                      |   |
|----------------------|---|
| <b>Állékonyosság</b> | Állékony, még fej feletti feldolgozás esetén is |
|----------------------|---|

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| <b>Rétegvastagság</b> | Maximum 3 mm |
|-----------------------|--------------|

|                     |  |
|---------------------|--|
| <b>Hőstabilitás</b> | Üvegesedési hőmérséklet (TG): +60 °C (MSZ EN ISO 6721-2 szerint) |
|---------------------|--|

### Mechanikai / fizikai tulajdonságok

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Nyomószilárdság</b> | Kb. 50 N/mm <sup>2</sup> (7 nap, +20 °C) (ASTM D695 szerint) |
|------------------------|--|

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Hajlítószilárdság</b> | Kb. 9,5 N/mm <sup>2</sup> (7 nap, +20 °C) (ASTM D790 szerint) |
|--------------------------|---|

|                       |  |
|-----------------------|--|
| <b>Húzószilárdság</b> | ~ 28 N/mm <sup>2</sup> (7 nap, +20 °C) (ASTM D638 szerint) |
|-----------------------|--|

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>E-rugalmassági modulus</b> | Nyomás:<br>~ 3'500 N/mm <sup>2</sup> (ASTM D695 szerint) |
|-------------------------------|--|

|                 |   |
|-----------------|---|
| <b>Tervezés</b> | A tervezési részleteket lásd külön dokumentációban "Sika AnchorFix®-1 Műszaki Dokumentáció"; hivatkozási szám: 870 43 01. |
|-----------------|---|

### Ellenállóság

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>Hőállóság</b> | A kikötött ragasztó hőállósága:<br>+50 °C – hosszú idejű, +80 °C – rövid idejű (1 - 2 órás) |
|------------------|---|

## Rendszerinformáció

### Feldolgozási részletek

#### Anyagszükséglet / adagolás

Anyagszükséglet értékei ml-ben lyukanként értendők:

| Csavar Ø | Furat Ø | Elméleti térfogat [ml] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|----------|---------|------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|          |         | Furatlyuk mélység [mm] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|          | mm      | 80                     | 90   | 110  | 120  | 130  | 140  | 160  | 170  | 180  | 200  | 210  | 220  | 240  | 260  | 280  | 300  | 350  | 400  |
| M8       | 10      | 3.4                    | 3.8  | 4.6  | 5.0  | 5.4  | 5.9  | 6.7  | 7.1  | 7.5  | 8.4  | 8.8  | 9.2  | 10.1 | 10.9 | 11.7 | 12.6 | 17   | 16.8 |
| M10      | 12      | 4.4                    | 5.0  | 6.1  | 6.6  | 7.2  | 7.7  | 8.8  | 9.4  | 9.9  | 11.0 | 11.6 | 12.1 | 13.2 | 14.3 | 15.4 | 16.5 | 19.3 | 22.0 |
| M12      | 14      | 5.6                    | 6.3  | 7.7  | 8.4  | 9.1  | 9.8  | 11.2 | 11.8 | 12.5 | 13.9 | 14.6 | 15.3 | 16.7 | 18.1 | 19.5 | 20.9 | 24.4 | 27.9 |
| M14      | 16      | 6.9                    | 7.7  | 9.5  | 10.3 | 11.2 | 12.0 | 13.8 | 14.6 | 15.5 | 17.2 | 18.1 | 18.9 | 20.6 | 22.4 | 24.1 | 25.8 | 30.1 | 34.4 |
| M14      | 18      | 11.2                   | 12.6 | 15.4 | 16.8 | 18.2 | 19.6 | 22.4 | 23.8 | 25.2 | 28.0 | 29.4 | 30.8 | 33.6 | 36.4 | 39.2 | 42.0 | 49.0 | 56.0 |
| M16      | 18      | 7.8                    | 8.8  | 10.8 | 11.8 | 12.7 | 13.7 | 15.7 | 16.7 | 17.6 | 19.6 | 20.6 | 21.6 | 23.5 | 25.5 | 27.4 | 29.4 | 34.3 | 39.2 |
| M16      | 20      | 12.6                   | 14.1 | 17.3 | 18.8 | 20.4 | 22.0 | 25.1 | 26.7 | 28.3 | 31.4 | 33.0 | 34.5 | 37.7 | 40.8 | 44.0 | 47.1 | 55.0 | 62.8 |
| M20      | 22      | 10.8                   | 12.2 | 14.9 | 16.2 | 17.6 | 18.9 | 21.6 | 23.0 | 24.3 | 27.0 | 28.4 | 29.7 | 32.4 | 35.1 | 37.8 | 40.5 | 47.3 | 54.0 |
| M20      | 24      | 16.6                   | 18.6 | 22.8 | 24.8 | 26.9 | 29.0 | 33.1 | 35.2 | 37.3 | 41.4 | 43.5 | 45.5 | 49.7 | 53.8 | 58.0 | 62.1 | 72.5 | 82.8 |
| M20      | 25      | 19.7                   | 22.1 | 27.1 | 29.5 | 32.0 | 34.4 | 39.4 | 41.8 | 44.3 | 49.2 | 51.7 | 54.1 | 59.0 | 64.0 | 68.9 | 73.8 | 86.1 | 98.4 |
| M24      | 26      | 14.2                   | 16.0 | 19.6 | 21.4 | 23.1 | 24.9 | 28.5 | 30.3 | 32.0 | 35.6 | 37.4 | 39.2 | 42.7 | 46.3 | 49.8 | 53.4 | 62.3 | 71.2 |
| M27      | 30      | 19.4                   | 21.9 | 26.7 | 29.2 | 31.6 | 34.0 | 38.9 | 41.3 | 43.7 | 48.6 | 51.0 | 53.5 | 58.3 | 63.2 | 68.0 | 72.9 | 85.1 | 97.2 |

A fenti kitöltési mennyiségek veszteség nélkül kalkuláltak. Veszteség 10 - 50%.

**A töltési mennyiséget a művelet közben is ellenőrizhetjük a kartus oldalán lévő skála segítségével.**

#### Alapfelület minősége

A habarcs és a beton legyen kellő szilárdságú. Nem szükséges elérnie a 28 napos kort.

Az alapfelület teherbíró képességét (beton, falazat, természetes kő) minden esetben igazolni kell. Amennyiben az nem ismert, a csavar próbaterhelésével kell megállapítani.

A csavarlyuk minden esetben száraz, zsír- és olajmentes legyen.

A lyuk körül lévő laza részeket távolítsuk el.

A betonacél és a csavarmenetes acélbetét olajtól, zsirtól, portól és egyéb anyagoktól mentes legyen.

#### Feldolgozási feltételek / korlátozások

**Alapfelület hőmérséklete** Minimum -10 °C / maximum +40 °C

Feldolgozás közben a Sika AnchorFix®-1 hőmérséklete +5 °C és +40 °C között legyen.

**Környezet hőmérséklete** Minimum -10 °C / maximum +40 °C

Feldolgozás közben a Sika AnchorFix®-1 hőmérséklete +5 °C és +40 °C között legyen.

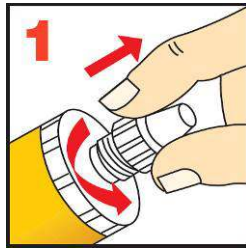
## Feldolgozási utasítás

**Keverés**

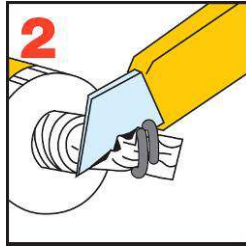
A komponens : B komponens = 10 : 1 (térfogat arány)

**Keverőeszközök**

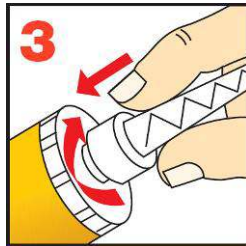
*Kartus előkészítése a feldolgozáshoz:*



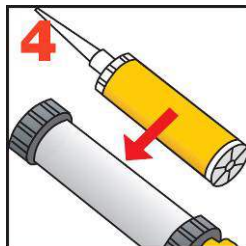
Csavarjuk le, és távolítsuk el a kupakot



Vágjuk le a végződést



Csavarjuk fel a statikus keverőcsúcsot a kartusra

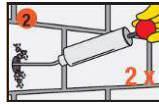


Helyezzük a kartust a kinyomó pisztolyba

Amikor megszakítjuk a munkavégzést, csökkentjük a pisztoly nyomását. Amennyiben a keverőcsúcsban megkeményedett a gyanta, a munkavégzés folytatásához új keverőcsúcsot kell használni.



Fúrógéppel készítsünk megfelelő átmérőjű és mélységű furatot. A fúró átmérőjét igazítsuk a csavar átmérőjéhez a táblázat szerint.

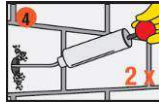


A furatot tisztítsuk meg annak aljára vezetett levegővel, kézi pumpa vagy kompresszor segítségével legalább kétszer.

Fontos figyelmeztetés: olajmentes kompresszort használjunk!



A furatot tisztítókefével legalább kétszer tisztítsuk ki. A tisztítókefe átmérőjének nagyobbnak kell lennie a furat átmérőjénél.

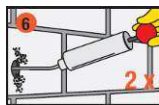


A furatot tisztítsuk meg annak aljára vezetett levegővel, kézi pumpa vagy kompresszor segítségével legalább kétszer.

**Fontos!** Olajmentes kompresszort használjunk!

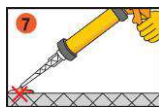


A furatot tisztítókefével legalább kétszer tisztítsuk ki. A tisztítókefe átmérőjének nagyobbnak kell lennie a furat átmérőjénél.

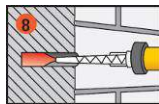


A furatot tisztítsuk meg annak aljára vezetett levegővel, kézi pumpa vagy kompresszor segítségével legalább kétszer.

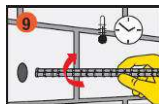
Fontos figyelmeztetés: olajmentes kompresszort használjunk!



Minden új kartus vagy új keverőcsúcs megkezdésekor az első, kb. 2 pisztolynyomáskor keletkező diónyi anyagot nem szabad felhasználni, csak miután egyenletes keveréket nem kapunk. Tehermentesítsük a kinyomó pisztolyt és a keverőcsúcs nyílását tisztítsuk meg egy tiszta ruhával.

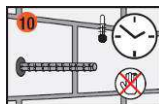


A ragasztóanyaggal a furatot annak aljától töltjük, ugyanakkor a kartust lassan húzzuk vissza. A légzárvány kialakulását minden esetben kerülnünk el. Mély lyukakhoz hosszabbító csövet is használhatunk.



A tőcsavart csavaró mozdulattal a ragasztóval töltött lyukba helyezzük. A ragasztóanyagnak ki kell nyomódnia a lyuk szélén.

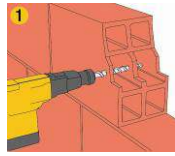
**Fontos!** A tőcsavart a nyitott időn belül helyezzük el. A tőcsavar zsírtalanított és tiszta legyen.



A kikeményedési időn belül a tőcsavart semmi esetre se mozgassuk meg, vagy vegyük igénybe. Az eszközöket Sika® Colma Cleanerrel tisztítsuk.

A kezünket és a bőrünket meleg szappanos vízzel mossuk le.

## Csavar elhelyezése üreges helyekre:

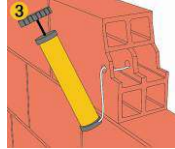


1 Elektromos fúrógéppel készítsünk megfelelő átmérőjű és mélységű furatot. A fúró átmérőjét igazítsuk a csavar és perforált hüvely átmérőjéhez.

**Fontos!** Üreges anyag esetén ne használjunk forgó fúrófejes útvefúrót!



2 A furatot tisztítókefével legalább egyszer tisztítsa ki. A tisztítókefe átmérőjének nagyobbak kell lennie a furat átmérőjénél.

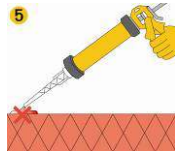


3 A furatot tisztítsuk meg annak aljára vezetett levegővel, kézi pumpa vagy kompresszor segítségével legalább egyszer.

**Fontos!** Olajmentes kompresszort használjunk!

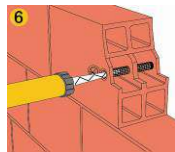


4 Helyezzük be a teljesen a perforált hüvelyt a furatba.

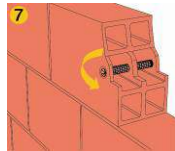


5 Minden új kartus vagy új keverőcsúcs megkezdésekor az első, kb. 2 pisztolynomásor keletkező diónyi anyagot nem szabad felhasználni, csak miután egyenletes keveréket nem kapunk.

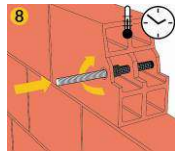
Tehermentesítsük a kinyomó pisztolyt és a keverőcsúcs nyílását tisztítsuk meg egy tiszta ruhával.



6 A ragasztóanyaggal a perforált hüvelyt annak aljától töltjük, ugyanakkor a statikus keverőcsúcsot lassan csavarva húzzuk vissza. A légzárvány kialakulását minden esetben kerüljük el.



7 Zárjuk le a perforált hüvely kupakját, hogy elkerüljük a gyanta kifolyását a hüvelyből az acélrúd behelyezése előtt.



8 Forgó mozgással helyezzük be a tőcsavart a megtöltött perforált hüvelybe. Mindig megfelelő tőcsavart használjunk.

**Fontos!** A tőcsavart nyitott időn belül helyezzük el.



9 A kikeményedési időn belül a tőcsavart semmi esetre se mozgassuk meg, vagy vegyük igénybe. Az eszközöket Sika® Colma Cleanerrel tisztítsuk.

A kezünket és a bőrünket meleg szappanos vízzel mossuk le.

### Eszköztisztítás

A szerszámok és eszközök közvetlenül a használat után Sika® Colma Cleanerrel tisztíthatók. A megszilárdul / kikötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

### Mérési értékek

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálat eredményén alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

## Biztonsági előírások

### Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

### Jogi tudnivalók

A termékeinkre vonatkozó adatok, beleértve a kivitelezésre és a felhasználásra vonatkozó javaslatok átlagos esetben az ez idő szerint rendelkezésünkre álló ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak és feltétel, hogy a termékek szakszerűen kerüljenek tárolásra és felhasználásra. A különböző anyagok, aljzatok és eltérő munkakörülmények miatt a munka eredményének vagy felelősségének szavatossága, amelyből a jogviszony mindig is származik, sem ezen útmutatásból, de a szóbeli tanácsadás alapján sem terhel minket, a szándékosság vagy súlyos gondatlanság esetét kivéve. Emellett a felhasználónak kell bizonyítani, hogy írásban minden ismeret, amely a Sika által a szakszerű és sikert ígérő megítéléshez szükséges, a Sika időben és teljes körűen átadásra került. A felhasználónak kell a termékeknek a tervezett alkalmazási célra való alkalmasságát vizsgálnia. A termékspecifikáció változtatásainak jogát fenntartjuk. A harmadik felet védő jogokat figyelembe kell venni. Egyebekben érvényesek a mindenkor Általános Szállítási Feltételeink. Érvényes ugyanakkor a mindenkor legújabb Termék Adatlap, amelyet tőlünk bárki elkérhet.

Ebben a Termék Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a Termék Adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjenek vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



### Sika Hungária Kft.

1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.  
Tel.: +36 1 371-2020  
Fax: +36 1 371-2022  
info@hu.sika.com www.sika.hu

