

SikaCor® EG-rendszer (Icosit EG-rendszer) Vascsilámos-epoxigyanta + poliuretángyanta

Termékleírás

A SikaCor® EG-rendszer egy epoxigyanta bázisú és vascsillámos epoxigyanta bázisú kétkomponensű alapozó és közbülső réteg gyakorlatban bevált kombinációjából, valamint egy poliuretán fedőrétegből áll magas krétásodás elleni- és színtabilitással.

A SikaCor® EG Phosphat-ot, SikaCor® Zinc R-et, SikaCor® EG 1-et és SikaCor® EG 4-et a Német Szövetségi Vasút bevizsgálta és a TL 908300 sz. műszaki szállítási feltételek 87. lapján engedélyezte.

A SikaCor® EG-rendszer, SikaCor® Zinc R korróziógátló alapozó alkalmazásával, rendelkezik Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht. által kiadott Építőipari Műszaki Engedéllyel, valamint a Magyar Közút Kht. alkalmazási engedélyével. A Veszprémi Vegyipari Egyetem a rendszert havária esetekre is megvizsgálta.

A SikaCor® EG Phosphat 20 µm száraz rétegvastagságtól hegeszthető gyártóműhelyi alapozóként is alkalmazható.

A SikaCor® EG Phosphat, a SikaCor® Zinc R és a SikaCor® EG 1 festékek oldószerzegény termékek a korróziógátló bevonatokra vonatkozó VdL előírás szerint.

Alkalmazási terület

Acél-, horganyzott acél-, valamint alumíniumfelületek robusztus korrózió elleni védelmére tartós dekoratív hatással. Fő felhasználási területek: elsősorban hidak, csövezetékek, tartályok, ipari- és kikötői létesítmények, derítő berendezések, valamint nagygépek, agresszív, kültéri légtér, vizes, tengervizes és szennyvizes igénybevétel esetén. A bevonatrendszerrel ellátott szerkezet kopásállóságának köszönhetően kiválóan szállítható, így alkalmazható akkor is, ha a felhorást nem a beépítés helyszínén végzik.

Termékelőnyök

A bevonatrendszer ötvözi az epoxi alapozó- és közbülső-, valamint poliuretán fedőbevonatok előnyös korrózió elleni védő tulajdonságait:

- Kitűnő vegyszer-, időjárás- és színállóság
- Szívósan rugalmas és kemény, de nem rideg
- Nagyfokú ütés- és ütközésállóság
- Magas kopásállóság
- Hőállóság 150 °C-ig

Termékadatok

Megjelenés

Termékválaszték / színárnyalat

SikaCor® Zinc R:	cinkszürke, vörös;
SikaCor® EG Phosphat:	homoksárga kb. RAL 1002, vörösbarna kb. RAL 8012, krémfehér kb. RAL 7035;
SikaCor® EG 1:	szürke kb. DB 702, kb. DB 703, zöld kb. DB 601, fehér kb. DB 70;
SikaCor® EG 4:	vascsillámos DB színekben;
SikaCor® EG 5:	RAL színek szerint.

Az alapanyagok miatt a kiadott színmintától csekély színárnyalatbeli eltérés elkerülhetetlen.



Szállítás	SikaCor® EG Phospat: nettó 30, 15 és 3 kg-os edényekben SikaCor® EG 1: nettó 30, 15 és 3 kg-os edényekben SikaCor® EG 4: nettó 30, 12,5 és 3 kg-os* edényekben SikaCor® EG 5: nettó 30, 10 és 3 kg-os* edényekben Verdünnung EG (a SikaCor® EG festékek hígítója): 25, 10 és 3 literes kiszérés SikaCor® Zinc R: nettó 26, 15 és 7 kg-os edényekben. Verdünnung K (a SikaCor® Zinc R alapozó hígítója): 25, 10 és 3 literes kiszérés (* A minimális feldolgozási mennyiségekre a színcsíkozás miatt ügyeljünk)
------------------	---

Eltarthatóság	Felbontatlan, eredeti csomagolásban, hűvös (+5 °C és +20 °C között) és száraz helyen tárolva eltartható: SikaCor® Zinc R: 1 év SikaCor® EG Phospat, SikaCor® EG 1: 3 év SikaCor® EG 4, SikaCor® EG 5: 2 év
----------------------	---

Rendszerleírás

Rétegfelépítési javaslat	<u>Acél:</u> három rétegű felépítés: 1 x SikaCor® EG Phospat vagy 1 x SikaCor® Zinc R 1 x SikaCor® EG 1 1 x SikaCor® EG 4 vagy SikaCor® EG 5 négy rétegű felépítés extrém igénybevétel esetén: 1 x SikaCor® EG Phospat vagy 1 x SikaCor® Zinc R 2 x SikaCor® EG 1 1 x SikaCor® EG 4 vagy SikaCor® EG 5 Tartós víz alatti igénybevétel, ill. vízpermet esetén, korróziógátló alapozóként csak a SikaCor® Zinc R alkalmazható. <u>Horganyzott acél és alumínium:</u> 1 x SikaCor® EG 1 1 x SikaCor® EG 4 vagy SikaCor® EG 5 Világos színtónusú SikaCor® EG 5 fedőfestékeknél egy 2. réteg fedőbevonat válhat szükségessé a kifogástalan takarás elérése érdekében.
---------------------------------	---

Felületelőkészítés	<u>Acélfelület:</u> Olaj-, zsír- és szennyeződésmentes, szemcseszórással kialakított, az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerinti Sa 2½ tisztasági fokozatú acélfelület legyen. <u>Horganyzott acélfelület és alumínium:</u> Olaj-, zsír- és korróziómentes. Folyamatos víz alatti és kondenzvíz igénybevételű felületeket könnyedén szórjuk (páasztázó-szórás).
---------------------------	--

Műszaki adatok

Anyagfelhasználás

	Nedves sűrűség kb. kg/dm ³	Száranyag tartalom %		Elméleti anyagfelhasználás / közepes rétegvastagság elméleti kiadósága, vesztés nélkül			
		térfogat	tömeg	száraz filmréteg µm	nedves filmréteg µm	kb. kg/m ²	kb. m ² /kg
SikaCor® EG Phosphat	1,6	62	80	20 80	30 130	0,050 0,205	20,00 4,85
SikaCor® EG 1	1,6	60	77	80	135	0,215	4,65
SikaCor® EG 4	1,4	55	70	80	145	0,205	4,85
SikaCor® EG 5	1,3	59	72	60 80*)	100 135	0,135 0,175	7,45 5,70
SikaCor® Zinc R	2,8	67	89	60 80**)	90 120	0,250 0,335	4,00 3,00

*) Magas páratartalom és túl vastag réteg felhordása esetén CO₂ hólyagocskák képződése lehetséges.

**) Szórással. Kisebb felületektől eltekintve a SikaCor® Zinc R esetén munkamenetenként nem szabad túllépni a 150 µm száraz rétegvastagságot.

A SikaCor® EG Phosphat és SikaCor® EG 1 festékekből szórással egy rétegben 120 µm száraz rétegvastagság elérhető.

Keverési arány (tömeg)

	A : B
SikaCor® EG Phosphat/SikaCor® EG 1	90 : 10
SikaCor® EG 4:	92 : 8
SikaCor® EG 5:	90 : 10
SikaCor® Zinc R:	94 : 6

Ellenállóképesség

Vegyi hatások:

A SikaCor® EG rendszer ellenáll időjárási hatásoknak, víznek, szennyvíznek, tengervíznek, füstgázoknak, jégolvasztó-sónak, sav- és lúgözőknek, olajoknak, zsiroknak, és rövid ideig oldószereknek és üzemyagoknak.

Hőmérsékleti hatások:

Az alkalmazott korróziógátló alapozótól függően:

SikaCor® EG Phosphat: száraz meleg: kb. +100 °C-ig, rövid ideig +150 °C-ig.

SikaCor® Zinc R: száraz meleg: kb. +150 °C-ig, rövid ideig +180 °C-ig.

Nedves melegnek ellenáll mind a két esetben: kb. +50 °C-ig

Magasabb hőmérsékleti terhelések esetében a gyártó állásfoglalását kell kérni.

Feldolgozási tudnivalók/-körülmények

Anyagelőkészítés

Az A-komponenst elektromos keverőgéppel alaposan fel kell keverni, végül a B-komponenst hozzá kell adni, majd ugyancsak elektromos keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Az edény faláról és aljáról az anyagot maradéktalanul be kell keverni.

Amennyiben a SikaCor® EG Phosphat alapozót hegeszthető gyártóműhelyi alapozóként használják, 20 tömeg% Verdünnung EG hígító, SikaCor® Zinc R esetén 12 tömeg% Verdünnung K hígító hozzáadása szükséges.

Feldolgozási módszer

A megadott száraz rétegvastagság airless szórás esetén értendő. Az egyenletes rétegvastagság elérése, valamint az optikai megjelenés a feldolgozási eszköztől függ. A legjobb eredményt általában a szórással történő feldolgozás adhatja. Oldószer hozzáadásával csökkenthető az állékonyosság és a száraz rétegvastagság. Ecseteléssel és hengerléssel történő feldolgozásnál a szerkezettől, a helyszíni adottságoktól és a színárnyalattól függő megkövetelt rétegvastagság eléréséhez, adott esetben további munkamenetre is lehet számítani. Egy a helyszínen készített próbafelület készítésével célszerű megbizonyosodni a rétegek feldolgozásának megkezdése előtt, hogy a kiválasztott feldolgozási módszer a kívánt termékkel a követelmény eredményeit tükrözze.

Ecsettel, hengerrel:

Optikailag egységes megjelenésű bevonat kialakítása, a sávosság elkerülése érdekében javasolt az utolsó fedőréteg felhordását szórással, vagy csak egyirányú festéssel, ill. hengerezéssel végezni.

Finoman tagolt szerkezeteknél és profiloknál, mint pl. korlátok, rácsos oszlopok, keretszerkezetek stb. nehézséget jelenthet, különösen hengerezéses felhordásnál, a megadott száraz rétegvastagságok elérése.

Adott esetben egy további réteget kell felhordani.

Szórással:

Nagy nyomású eljárással, 1,5–2,5 mm-es fúvókanyílással, 3-5 bar nyomáson, feltétlenül szükséges olaj- és kondenzvíz leválasztó alkalmazása. Esetenként max. 5 tömeg% Verdünnung EG hígító hozzáadása lehetséges.

Airless szórással:

A szórási nyomás a pisztolyban legalább 180 bar; alkalmazandó fúvóka: 0,38-0,53 mm, szórási szög: 40–80°.

Feldolgozási hőmérséklet

Legalább: + 5 °C (anyag és bevonandó felület)

Feldolgozási idők

	10 °C-on	20 °C-on	30 °C-on
SikaCor® EG Phospat SikaCor® EG 1 SikaCor® Zinc R	kb. 12 óra	kb. 8 óra	kb. 5 óra
SikaCor® EG 4 SikaCor® EG 5	kb. 7 óra	kb. 5 óra	kb. 4 óra

6-os száradási fok a DIN 53 150 szerint (fogásbiztos állapot)

Termék	Száraz rétegvastagság	+5 °C	+23 °C	+40 °C	+80 °C
SikaCor® ZincR	60 µm	3 óra után	2,5 óra után	1,5 óra után	45 perc után
SikaCor® EG Phospat	80 µm	10 óra után	3,5 óra után	25 perc után	15 perc után
SikaCor® EG 1	80 µm	12 óra után	6 óra után	75 perc után	20 perc után
SikaCor® EG 4	80 µm	19 óra után	12 óra után	90 perc után	20 perc után
SikaCor® EG 5	80 µm	21 óra után	14 óra után	3 óra után	45 perc után

Várakozási idők az egyes rétegek felhordása között

Termék	Száraz rétegvastagság	Várakozási idő +23 °C-on legalább
SikaCor® Zinc R	60 µm	2,5 óra
SikaCor® EG Phospat	80 µm	8 óra
SikaCor® EG 1	80 µm	12 óra
SikaCor® EG 4	80 µm	16 óra
SikaCor® EG 5	80 µm	16 óra

Átvonás előtt ügyeljünk arra, hogy az előző rétegről minden szennyeződést eltávolítsunk. Maximum: 4 év. Hosszabb várakozási idő esetén konzultáljon szaknácsadó szolgálatunkkal.

Teljes átkeményedési idő	A teljes átkeményedés a rétegvastagságtól, hőmérséklettől függően általában 1-2 hét. A bevonat csak a teljes száradás után terhelhető mechanikailag, ill. vegyszeresen. A kész bevonat vizsgálatait először csak a teljes átkeményedés után szabad elvégezni.
Hígítás és eszköztisztítás	Verdünnung EG, valamint a SikaCor® Zinc R-hez Verdünnung K.

Fontos tudnivalók

VOC kibocsátási érték	A következő termékek a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006.(II.3.) Korm. rendelet (2A/j OB kategória) melléklete szerint 500 g/liter (határértékek 2010-től) készítették. A használatra kész SikaCor® EG Phosphat, SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG 1 és a SikaCor® EG 5 maximális VOC tartalma <500 g/liter. A következő termék a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv, valamint a 25/2006.(II.3.) Korm. rendelet (2A/j OB kategória) melléklete szerint 550 g/liter (határértékek 2007-től) készített. A használatra kész SikaCor® EG 4 maximális VOC tartalma <550 g/liter.
Mérési értékek	Ebben az Adatlapban minden műszaki adat laborvizsgálattal igazolt eredményen alapszik. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Biztonsági előírások

Biztonsági előírások	SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG Phosphat és SikaCor® EG 1: GISCODE RE 3 Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó biztonsági adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.
-----------------------------	--

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

Ebben a Műszaki Adatlapban közölt adatok megfelelnek a nyomdába adás időpontjában rendelkezésre állóknak. Amennyiben eltérés mutatkozik a műszaki adatlapon szereplő, valamint a szállítmány címkéjén lévő adatok között, úgy minden ilyen esetben a címkén szereplő adatok a mértékadóak. Ilyen és hasonló kérdéses esetekben kérjük, érdeklődjünk vevőszolgálatunknál. A kivitelezési és bedolgozási utasítást kérjük pontosan betartani, mivel az anyagra vonatkozó minőségi garanciánk csak az előírás szerinti felhordás, bedolgozás, felhasználás esetén érvényes.



Sika Hungária Kft.
1117 Budapest, Prielle Kornélia u. 6.
Tel. +36 1 371-2020
Fax +36 1 371-2022
E-mail: info@hu.sika.com
www.sika.hu

